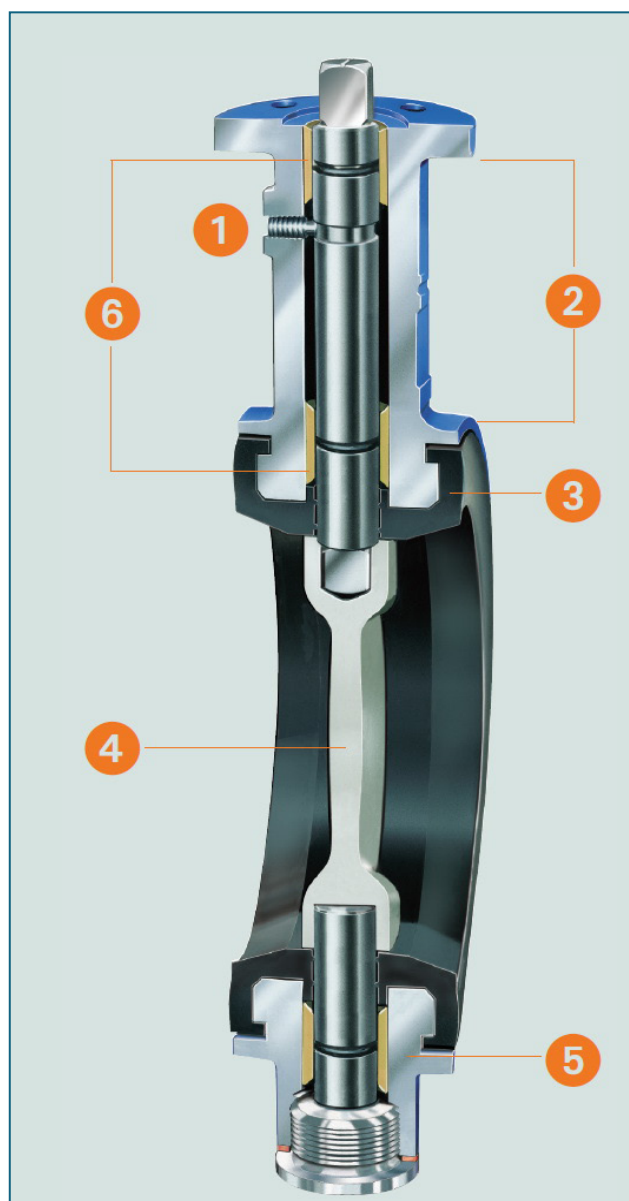


# ХАРАКТЕРНЫЕ ЧЕРТЫ КОНСТРУКЦИИ И КАЧЕСТВА затворы с эластомерным уплотнением

## ПЕРЕЧЕНЬ ПРЕИМУЩЕСТВ ИЗДЕЛИЯ

- 1 Специальное защитное приспособление предотвращает непреднамеренное удаление вала из корпуса затвора при монтаже привода или при проведении ремонтных работ.
- 2 Поворотные затворы ЭБРО АРМАТУРЕН соответствуют требованиям постановления от 1 июня 2004 года об отопительных системах.
- 3 Специальная конструкция эластомерной манжеты (бортики для надежного позиционирования манжеты в корпусе и предотвращении смещений манжеты в процессе эксплуатации затвора) гарантирует надежную герметизацию фланцевого соединения. Дополнительные уплотнительные материалы при монтаже затвора между фланцами не требуются.
- 4 Рабочая поверхность диска (контактирующая с манжетой), отполированная до зеркального блеска, гарантирует надежное перекрытие потока и низкий крутящий момент вплоть до достижения максимального рабочего давления 16 бар. Такая конструкция обеспечивает высокие характеристики потока.
- 5 Прецизионная механическая обработка корпуса затвора обеспечивает точное позиционирование манжеты в корпусе и надежную фиксацию манжеты в месте прохождения вала, тем самым обеспечивая минимальный эксплуатационный износ и длительный срок эксплуатации.
- 6 Надежная фиксация валов в корпусе подшипниками скольжения. Таким образом предотвращаются прогибы и деформации валов под действием высокого давления среды на диск, обеспечивается передача оптимального крутящего момента от органов управления, низкий требуемый крутящий момент и длительный срок службы.



- 1 Выступ на внешнем диаметре эластомерной манжеты точно соответствует впадине в корпусе затвора. Данная конструкция обеспечивает точное расположение и надежную фиксацию эластомерной манжеты в корпусе.
- 2 Надежное позиционирование и фиксация манжеты за счет точного соответствия выступающих профилей манжеты соответствующим нишам в корпусе.
- 3 Ворот для обеспечения точного позиционирования манжеты в корпусе и обеспечения дополнительной герметизации в местах прохода вала через манжету. На диаметрах DN250 и выше в ворот завулканизировано стальное кольцо.
- 4 Поверхность манжеты, контактирующая с ответными фланцами, имеет выпуклую форму. Деформация манжеты запрограммирована таким образом, что при обжиме ответными фланцами излишки материала уходят в соответствующую нишу в корпусе затвора. Контролируемая деформация ограничивает тем самым увеличение крутящего момента и предохраняет эластомер от повреждения или разрушения диском.

